

**Garant****GARANT Master Alu HM-fräs HPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203205 16
GTIN	4062406120016
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För finbearbetningar.

Speciell geometri för optimal spåntransport.

Hög egenstabilitet och lugn gång tack vare differentialdelning.

För periferifräsning som finbearbetningsmoment.

**OBS!:**

**Utförande utan beläggning** beställs med nr **203209**.

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	88 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Tandantal Z	5
Tolerans nom.-Ø	h6
totallängd L	134 mm
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Friställningsdiameter $D_1$	15,5 mm
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Skärlängd $L_c$	80 mm
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Spiralvinkel	38 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N
POM GF25	lämplig	140 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N

PTFE CF25	lämplig	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	260 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			
Skafslipning Typ HB			129100 HB