

**Garant****GARANT Master Titan HM-fräs med fler spändelare HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203122 4
GTIN	4062406120030
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciellt för TPC-fräsning** i högkapacitetsfräsar för universell användning.

Förstärkt kärna.

**Optimerad böjhållfasthet** tack vare användning av substrat med ultrafina korn..

**Användningsdata:**

För fräsning av **titan och titanlegeringar**.

**OBS!:**

$h_{max}$ : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max}$ : =  $0,08 \times D$  för TPC-bearbetningen.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	57 mm
Skaft	DIN 1835 B med h5
Tandantal Z	6
Matningsriktning	horisontell och sned
Friställningsdiameter $D_1$	3,9 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	40 grad
Tolerans nom.-Ø	e8
Spånets medeltjocklek $h_{max}$ för TPC-fräsning i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm

Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skärlängd $L_c$	11 mm
Skär- $\emptyset$ $D_c$	4 mm
Hörnavrundning $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,08 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	S
vått maximal	lämplig		