

Garant**GARANT Master Titan HM-fräs med fler spändelare HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203122 10
GTIN	4062406120078
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för TPC-fräsning i högkapacitetsfräsar för universell användning.

Förstärkt kärna.

Optimerad böjhållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn..

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max}$: = $0,08 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell och sned
Skärlängd L_c	22 mm
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i titan > 850 N/mm ²	0,06 mm
Spiralvinkel	40 grad
Skافت	DIN 1835 B med h5
Tandantal Z	6

totallängd L	73 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Skaftdiameter D_s	10 mm
Friställningsdiameter D_1	9,8 mm
Skär- \emptyset D_c	10 mm
Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,08×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	120 m/min	S
vått maximal	lämplig		