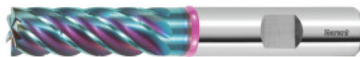


Garant**GARANT Master Titan HM-fräs med fler spändelare TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203123 16
GTIN	4062406120184
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för TPC-fräsning i högkapacitetsfräsar för universell användning.

Förstärkt kärna.

Optimerad böjhållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn..

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max}$: = $0,06 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Teknisk beskrivning

Skaft	DIN 1835 B med h5
Friställningsdiameter D_1	15,8 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaftdiameter D_s	16 mm
Skärlängd L_c	48 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Tandantal Z	6
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i titan > 850 N/mm ²	0,085 mm

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	55 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
totallängd L	110 mm
Spiralvinkel	40 grad
Skär- \varnothing D_c	16 mm
Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,06×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	120 m/min	S
vått maximal	lämplig		