

Garant
GARANT Master Titan HM-fräs med fler spändelare HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm

Beställningsdata

Ordernummer	203122 5
GTIN	4062406120047
Artikelklass	11Z

Beskrivning
Utförande:

Speciellt för TPC-fräsning i högkapacitetsfräsar för universell användning.

Förstärkt kärna.

Optimerad böjhållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn..

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max}$: = $0,08 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Teknisk beskrivning

totallängd L	57 mm
Friställningsdiameter D_1	4,8 mm
Skärlängd L_c	13 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i titan > 850 N/mm ²	0,035 mm
Tandantal Z	6
Skär-Ø D_c	5 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Matningsriktning	horisontell och sned

Spiralvinkel	40 grad
Skaft	DIN 1835 B med h5
Tolerans nom.-Ø	e8
Hörnavrundning r_v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,08×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	120 m/min	S
vått maximal	lämplig		