

Garant

GARANT Master Titan HM-fräs med fler spändelare TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm



Beställningsdata

Ordernummer	203124 16
GTIN	4062406120269
Artikelklass	11Z

Beskrivning

Utförande:

Speciellt för TPC-fräsning i högkapacitetsfräsar för universell användning.

Förstärkt kärna.

Optimerad böjhållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn..

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max}$: = $0,04 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D_c	16 mm
Spiralvinkel	40 grad
Skärlängd L_c	64 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaftdiameter D_s	16 mm
Tandantal Z	6
Matningsriktning	horisontell och sned
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i titan > 850 N/mm ²	0,068 mm

totallängd L	120 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Skaft	DIN 1835 B med h5
Hörnavrundning r_v	0,3 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,04 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	100 m/min	S
vått maximal	lämplig		