

Garant
HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 6,35mm

Beställningsdata

Ordernummer	122661 6,35
GTIN	4062406120559
Artikelklass	11E

Beskrivning
Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

Observera:

Storlekar som **slutar med X** = skär-Ø-tolerans **h7**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	8 mm
Matning f i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/v
Spännspårlängd L_c	53 mm
Nominell Ø D_c	6,35 mm
Tolerans nom.-Ø	m6
Norm	DIN 6537
Antal skär Z	2
totallängd L	91 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	43,475 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		