

**Garant****HM-NC-dubbhålsborr 142° extralång spiralformat, TiAlN, Ø DC h6: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	121121 6
GTIN	4062406120856
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

Exakt **centrisk spetslipning**. **Lätt förborring** och **hög formnoggrannhet** vid centrerboring. Stabil tack vare korta spånspår.

**Extra långt utförande.****Användningsdata:**

Med spetsvinkel **142°** för att huvudskäreggarna i det efterföljande spiralborret ska kunna gripa in.

**OBS!:**

Använd varvtal för den faktiska borrh-Ø (ej generell för borrens ytter-Ø).

Utförande HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 121120**.

Beställ form **HE**: med **nr 121121 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivning**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spännspårlängd $L_c$	13 mm
Skafttolerans	h6
Matning $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/v
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Nominell Ø $D_c$	6 mm
totallängd $L$	140 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	h6
Spetsvinkel	142 grad
Antal skär Z	2
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Förborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	260 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	240 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	S
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

## Tjänster

Skafslipning Typ HB

129100 HB

Skaftslipning Typ HE

129100 HE