

Garant
HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. tum): 6,35

Beställningsdata

Ordernummer	123214 6,35
GTIN	4062406121211
Artikelklass	11E

Beskrivning
Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. **Raka huvudskäreppor** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av borr 12×D krävs föregående centrerung med nr 121068 – 121130.

Teknisk beskrivning

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	98,475 mm
Antal skär Z	2
Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,12 mm/v
Nominell Ø D_c	6,35 mm
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	m6
Skaftdiameter D_s	8 mm
totallängd L	146 mm
Spännspårlängd L_c	108 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Utförande	12xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		