



## HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 19/32



### Beställningsdata

Ordernummer	122502 19/32
GTIN	4062406121846
Artikelklass	12F

### Beskrivning

#### Utförande:

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** säkerställer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processsäker högkapacitetsborrning.

Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Teknisk beskrivning

Spånspårlängd $L_c$	65 mm
Norm	DIN 6537 K
Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$	42,38 mm
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Nominell Ø (tum) motsvarar	15,08 mm
totallängd L	115 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	25 m/min	M
GG	lämplig	90 m/min	K
GGG	lämplig	55 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		