



## HOLEX Pro Steel HM-borr Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 9/32



### Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122503 9/32   |
| GTIN         | 4062406122003 |
| Artikelklass | 12F           |

### Beskrivning

#### Utförande:

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** säkerställer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processsäker högkapacitetsborrning.

Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Teknisk beskrivning

|                                                |            |
|------------------------------------------------|------------|
| Norm                                           | DIN 6537 K |
| totallängd L                                   | 79 mm      |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,18 mm/v  |
| Spånspårlängd L <sub>c</sub>                   | 41 mm      |
| Nominell Ø (tum) motsvarar                     | 7,14 mm    |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 8 mm       |
| Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub> | 30,29 mm   |
| Tolerans nom.-Ø                                | h7         |
| Antal skär Z                                   | 2          |
| Serie                                          | Pro Steel  |
| Beläggning                                     | TiAlN      |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 4×D                |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HE med h6 |
| Invändig             | nej                |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 115 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 105 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 25 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig        | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | lämplig        | 55 m/min       | K       |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | lämplig        |                |         |