

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205250 18
GTIN	4062406122270
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grovbearbetning.
Speciell slipning för bearbetning av icke-järnmetaller.

Fördel:**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

Upp till $2 \times D$ fullborning med högsta möjliga matningshastigheter och mycket lugn gång.
Ramper upp till 45° är möjliga.
Högsta möjliga matningshastigheter kan åstadkommas vid lodrätt instick genom **speciell instickgeometri**.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D_c	18 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	42 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
totallängd L	92 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,22 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Friställningsdiameter D_1	17 mm
Skärlängd L_c	31 mm
Spiralvinkel	35 grad

Skaftdiameter D_s	18 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,25 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Hörnavrundning r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	WR
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,4×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	450 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	380 m/min	N
PA 66	mindre lämplig	120 m/min	N
PEEK	mindre lämplig	100 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		

vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig
Tjänster	
Skafslipning Typ HB	129100 HB