

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205265 12
GTIN	4062406122560
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grovbearbetning. Speciell slipning för bearbetning av icke-järnmetaller.

Fördel:**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

Upp till $2 \times D$ fullborning med högsta möjliga matningshastigheter och mycket lugn gång. Ramper upp till 45° är möjliga.

Högsta möjliga matningshastigheter kan åstadkommas vid lodrätt instick genom **speciell instickgeometri**.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D_c	12 mm
Skärlängd L_c	36 mm
Friställningsdiameter D_1	11 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Tandantal Z	3
Spiralvinkel	35 grad
totallängd L	93 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,15 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	46 mm

Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,18 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnavrundning r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	WR
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	450 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	380 m/min	N
PA 66	mindre lämplig	120 m/min	N
PEEK	mindre lämplig	100 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		

vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig
Tjänster	
Skafslipning Typ HB	129100 HB