

**HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 18mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205260 18
GTIN	4062406122515
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

För grovbearbetning.

Speciell slipning för bearbetning av icke-järnmetaller.

**Teknisk beskrivning**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skär-Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,25 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,22 mm
Tandantal Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm
Spiralvinkel	45 grad
Skärlängd L <sub>c</sub>	31 mm
totallängd L	92 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	42 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	17 mm
Hörnavrundning r <sub>v</sub>	0,32 mm

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	WR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	300 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
PA 66	mindre lämplig	120 m/min	N
PEEK	mindre lämplig	100 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
---------------------	-----------