

**HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 205260 12 |
| GTIN | 4062406122485 |
| Artikelklass | 12X |

Beskrivning**Utförande:**

För grovbearbetning.

Speciell slipning för bearbetning av icke-järnmetaller.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 36 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,15 mm |
| totallängd L | 83 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 11 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Skärlängd L_c | 26 mm |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,18 mm |
| Skär-Ø D_c | 12 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Hörnavrundning r_v | 0,32 mm |

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Fräsprofil | WR |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 300 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| PA 66 | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| PEEK | mindre lämplig | 100 m/min | N |
| Cu | lämplig | 80 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 100 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

Tjänster

| | |
|---------------------|-----------|
| Skafslipning Typ HB | 129100 HB |
|---------------------|-----------|