

**HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205270 12
GTIN	4062406122645
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

För grovbearbetning.

Speciell slipning för bearbetning av icke-järnmetaller.

**Teknisk beskrivning**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd $L_c$	36 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	46 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,18 mm
totallängd $L$	93 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	45 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,15 mm
Friställningsdiameter $D_1$	11 mm
Tandantal $Z$	3
Hörnavrundning $r_v$	0,32 mm

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	WR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	300 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
PA 66	mindre lämplig	120 m/min	N
PEEK	mindre lämplig	100 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------