

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205265 16
GTIN	4062406122584
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grovbearbetning.

Speciell slipning för bearbetning av icke-järnmetaller.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Upp till $2 \times D$ fullborning med högsta möjliga matningshastigheter och mycket lugn gång.

Ramper upp till 45° är möjliga.

Högsta möjliga matningshastigheter kan åstadkommas vid lodrätt instick genom **speciell instickgeometri**.

Teknisk beskrivning

Friställningsdiameter D_1	15 mm
Spiralvinkel	35 grad
Tandantal Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaftdiameter D_s	16 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,22 mm
totallängd L	108 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,2 mm
Skär-Ø D_c	16 mm

Skärlängd L_c	48 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	58 mm
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnavrundning r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	WR
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	450 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	380 m/min	N
PA 66	mindre lämplig	120 m/min	N
PEEK	mindre lämplig	100 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		

vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig
Tjänster	
Skafslipning Typ HB	129100 HB