

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202002 7
GTIN	4062406125745
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2x D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

**Fördel:**

**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	3
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	25 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
totallängd L	63 mm
Spiralvinkel	42 grad
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,1 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	6,8 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	7 mm

Skärlängd $L_c$	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N

Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

**Tjänster**

Skaftslipning Typ HB

129100 HB