

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 7,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202002 7,7
GTIN	4062406125752
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2× D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

**Fördel:**

**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	7,7 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	42 grad
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,1 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	19 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	25 mm

Tandantal Z	3
Tolerans nom.-Ø	e8
Friställningsdiameter $D_1$	7,5 mm
totallängd L	63 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skafslipning Typ HB

129100 HB