

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 20mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 202002 20     |
| GTIN         | 4062406125868 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2x D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

**Fördel:**

**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

**Teknisk beskrivning**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Balanseringskvalitet med skaft                          | G 2,5 med HA                   |
| Friställningsdiameter $D_1$                             | 19,8 mm                        |
| Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,18 mm                        |
| Skär-Ø $D_c$  | 20 mm                          |
| totallängd L  | 104 mm                         |
| Skärlängd $L_c$   | 41 mm                          |
| Skaftdiameter $D_s$                                     | 20 mm                          |
| Tandantal Z   | 3                              |
| Matningsriktning  | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6             |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,22 mm                        |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Tolerans nom.-Ø                                    | e8                     |
| Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning | 52 mm                  |
| Spiralvinkel                                       | 42 grad                |
| Hörnfasvinkel                                      | 90 grad                |
| Serie  | Master Alu             |
| Beläggning   | obelagd                |
| Skärmaterial                                       | VHM                    |
| Norm   | DIN 6527               |
| Typ  | W                      |
| Egenskap spiralvinkel                              | Oregelbunden           |
| Skärindelning                                      | Oregelbunden           |
| Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation     | fullspår sågdjup 1×D   |
| Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation     | 0,5×D vid valsfräsning |
| Invändig   | nej                    |
| Bearbetningsstrategi                               | HPC                    |
| Färgring   | gul                    |
| Produktslag  | Hörnfräs               |

## Användardata

|                    | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|--------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu                | lämplig        | 250 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)   | lämplig        | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si       | lämplig        | 180 m/min      | N       |
| PMMA Akryl         | lämplig        | 180 m/min      | N       |
| PE-HD              | lämplig        | 130 m/min      | N       |
| PA 66              | lämplig        | 150 m/min      | N       |
| PEEK               | lämplig        | 130 m/min      | N       |
| PF 31              | lämplig        | 110 m/min      | N       |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 180 m/min      | N       |

|              |                |           |   |
|--------------|----------------|-----------|---|
| Cu           | lämplig        | 120 m/min | N |
| CuZn         | lämplig        | 150 m/min | N |
| vått maximal | lämplig        |           |   |
| vått minimal | mindre lämplig |           |   |
| torrt        | mindre lämplig |           |   |
| Luft         | lämplig        |           |   |

**Tjänster**

Skaftslipning Typ HB

129100 HB