

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 9,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202002 9,7
GTIN	4062406125783
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2× D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm
Friställningsdiameter D_1	9,5 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Tandantal Z	3
Spiralvinkel	42 grad
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
totallängd L	72 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Skär-Ø D_c	9,7 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärlängd L_c	22 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skafslipning Typ HB

129100 HB