

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202004 10
GTIN	4062406125981
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med DLC-beläggning sp^2 i den senaste generationen.

För grov- och slätbearbetning.

Upp till $2 \times D$ fullborring med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Friställningsdiameter D_1	9,8 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
Spiralvinkel	42 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Skärlängd L_c	22 mm

Tolerans nom.-Ø	e8
Tandantal Z	3
totallängd L	72 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Hörnavrundning r _v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skafslipning Typ HB

129100 HB