

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs med invändig kylning HPC, DLC, Ø e8 DC: 4,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202006 4,8
GTIN	4062406126087
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2× D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Förbättrad spån borttransport genom invändig kylning.

Med DLC-beläggning  $sp^2$  i den senaste generationen.

**Fördel:**

**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	57 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skär-Ø $D_c$	4,8 mm
Skärlängd $L_c$	9 mm
Tandantal Z	3
Spiralvinkel	42 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Hörnavrundning $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N

POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB