

Garant

GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs med invändig kylning HPC, DLC, Ø e8 DC: 7,7mm



Beställningsdata

Ordernummer	202006 7,7
GTIN	4062406126131
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2× D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Förbättrad spån borttransport genom invändig kylning.

Med DLC-beläggning sp² i den senaste generationen.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	7,7 mm
Skärlängd L _c	19 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Spiralvinkel	42 grad
Friställningsdiameter D ₁	7,5 mm
Tandantal Z	3
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Tolerans nom.-Ø	e8

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	25 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftdiameter D_s	8 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,1 mm
totallängd L	63 mm
Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N

PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB