

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202012 16
GTIN	4062406126315
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2xD fullborring med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

OBS!:

Ett minsta avmått lika med 0,1xD bör inte underskridas med tanke på efterföljande färdigbearbetning.

Teknisk beskrivning

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	58 mm
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm
Skaftdiameter D _s	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø D _c	16 mm
Tandantal Z	3
Tolerans nom.-Ø	e8
Friställningsdiameter D ₁	15,8 mm

Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,14 mm
totallängd L	108 mm
Spiralvinkel	42 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd L_c	31 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N

PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			
Skafslipning Typ HB			129100 HB