

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202014 20
GTIN	4062406126438
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2×D fullborring med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Med DLC-beläggning  $sp^2$  i den senaste generationen.

**Fördel:**

**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

**OBS!:**

Ett minsta avmått lika med 0,1×D bör inte underskridas med tanke på efterföljande färdigbearbetning.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	126 mm
Skär-Ø $D_c$	20 mm
Friställningsdiameter $D_1$	19,8 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd $L_c$	41 mm
Skaftdiameter $D_s$	20 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,22 mm

Spiralvinkel	42 grad
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	74 mm
Tandantal Z	3
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,2 mm
Hörnavrundning $r_v$	0,5 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N

PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB