

## Garant

### GARANT Master Steel FEED HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 1/4



## Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122436 1/4    |
| GTIN         | 4062406126896 |
| Artikelklass | 11E           |

## Beskrivning

### Utförande:

**Borr med 3 skär**, utvecklat speciellt för användning med **mycket höga matningshastigheter**. Lämpar sig perfekt för **8maskiner med hög kapacitet** och stabila bearbetningsförhållanden.

- **Speciell skärgeometri med stabila skäreppor och stor frigång i centrum som möjliggör högsta matningshastighet.**
- **Den patenterade spånflödesoptimerade urspetsningen främjar ett lågt skärtryck och bra spånbrytning.**
- **Med 145°-spetsvinkel för låg gradbildning vid genomgående hål.**

Den **branschledande tekniken för tvärsnittet** garanterar ett **optimalt självcentreringsförhållande** och möjliggör även borrar på ojämna ytor. 3 styrlister garanterar ett stabilt borrarlopp och en exakt rundhet hos hålet.

### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Teknisk beskrivning

|  |           |
|--|-----------|
| Nominell Ø (tum) motsvarar                     | 6,35 mm   |
| totallängd L                                   | 79 mm     |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | 0,37 mm/v |
| Antal skär Z                                   | 3         |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 8 mm      |
| Spånspårlängd L <sub>c</sub>                   | 34 mm     |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 24,475 mm |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Norm                 | DIN 6537 K         |
| Tolerans nom.-Ø      | h7                 |
| Serie                | Master Steel       |
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 4xD                |
| Spetsvinkel          | 145 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 160 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 140 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 130 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 55 HRC                 | lämplig        | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 60 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 40 m/min       | S       |
| GG                            | lämplig        | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | lämplig        | 80 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |

vått minimal

lämplig