

**Garant****Medlöpande svarvdubbar för bytesinsats, Typ: HSK63****Beställningsdata**

Ordernummer	320617 HSK63
GTIN	4062406127251
Artikelklass	31Z

**Beskrivning****Utförande:**

- **Fjädrat utförande för axiell längdkompensering under bearbetningen.**
- **Helt härdat och slipat. Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.**
- **Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.**

**Beskrivning:**

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

**Användningsdata:**

Flexibel användning tack vare utbytbara insatser. Universell användning på revolver och motspindel i CNC-maskiner.

**Specialtillbehör:**

Utbytbara insatser nr 320625.

**OBS!:**

Byte av insatserna på nyckelgreppen genom motursrotation.

**Teknisk beskrivning**

maximalt varvtal:	3000 min <sup>-1</sup>
för arbetsstycksvikt	300 kg

passar färgkod	k12
totallängd L	127 mm
Effektiv längd L <sub>1</sub>	95 mm
fjädersväg	3 mm
Skaftdiameter D <sub>1</sub>	12 mm
radiellt kast	0,01 mm
hus-Ø D	44 mm
fäste	HSK 63
Produktslag	centreringspets