

Garant**Medlöpande svarvdubbar för bytesinsats, Typ: HSK50****Beställningsdata**

Ordernummer	320617 HSK50
GTIN	4062406127244
Artikelklass	31Z

Beskrivning**Utförande:**

- **Fjädrat utförande för axiell längdkompensering under bearbetningen.**
- **Helt härdat och slipat. Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.**
- **Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.**

Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

Användningsdata:

Flexibel användning tack vare utbytbara insatser. Universell användning på revolver och motspindel i CNC-maskiner.

Specialtillbehör:

Utbytbara insatser nr 320625.

OBS!:

Byte av insatserna på nyckelgreppen genom motursrotation.

Teknisk beskrivning

fjäderväg	3 mm
passar färgkod	k12

totallängd L	120 mm
hus-Ø D	44 mm
Skaftdiameter D ₁	12 mm
radiellt kast	0,01 mm
maximalt varvtal:	3000 min ⁻¹
Effektiv längd L ₁	95 mm
för arbetsstycksvikt	300 kg
fäste	HSK 50
Produktslag	centreringspets