

Garant**Roterande svarvdubb SlimLine 60° / 30°, Morsekona: 5****Beställningsdata**

Ordernummer	320643 5
GTIN	4062406127299
Artikelklass	31Z

Beskrivning**Utförande:**

- **Precisionsutförande med extra styvhet i lagringen.**
- **Precisionsrullager för hög rundgångsnoggrannhet.**
- **Underhållsfri tack vare långtidssmörjning.**
- **Specialtätning hindrar att smuts och kylvätska tränger in.**
- **Morsekonskaft, härdat och slipat.**
- **Med förlängd spets, spetsvinkel 60° / 30°.**
- **Med avdragsgänga och avdragarmutter.**
- **lämpar sig utmärkt för tillverkning av gängor och tandningar.**

Beskrivning:

Centreringsspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringsspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter ompänningen förs centreringsspetsen in.

Fördel:

Avdragarmuttern kan tas av framåt, därmed ingen störande kontur i bearbetningsprocessen.

Användningsdata:

Bearbetning av små och mycket små delar, t.ex. gängbearbetning vid optimal tillgänglighet för planytan.

leveransinnehåll:

Inklusive avdragarmutter.

hus-Ø D: 50 mm

totallängd L: 223 mm

effektiv längd B: 93 mm

största spets-Ø 60° A: 12 mm

största spets-Ø 30° A: 25 mm
maximalt radiellt kast: 0,005 mm

Teknisk beskrivning

totallängd L	223 mm
största spets-Ø 30° A	25 mm
största spets-Ø 60° A	12 mm
maximalt radiellt kast	0,005 mm
Morsekona	MK5
hus-Ø D	50 mm
för arbetsstycksvikt	1600 kg
effektiv längd B	93 mm
maximalt varvtal:	3000 min ⁻¹
spetslängd C	41,5 mm
Utförande	med avdragarmutter
Produktslag	centreringsspets