

Garant**HM-fräs MTC, obelagd, Ø DC: 11,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202243 11,5
GTIN	4062406127466
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	11,5 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	36 mm
totallängd L	83 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Tandantal Z	3
Skärlängd L _c	26 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h6
Skaftform	HA
Friställningsdiameter D ₁	10,5 mm

Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Spiralvinkel	45 grad
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	150 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	120 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N

CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
Tjänster			
Skaftslipning Typ HB			129100 HB