

**Garant**
**HM-fräs MTC, obelagd, Ø DC: 7,5mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	202243 7,5
GTIN	4062406127442
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	63 mm
Skaftform	HA
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	7,1 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	7,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tolerans nom.-Ø	h6
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
Tandantal Z	3
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skärlängd $L_c$	21 mm
Spiralvinkel	45 grad
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	25 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	150 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	120 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N

CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
<b>Tjänster</b>			
Skaftslipning Typ HB			129100 HB