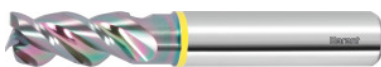


Garant**HM-fräs MTC, DLC, Ø DC: 11,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202270 11,5
GTIN	4062406127626
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade efterföljande produkter är nr 202004 och nr 202010.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	11,5 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Skärlängd L _c	26 mm
Skaftdiameter D _s	12 mm
Tandantal Z	3
Friställningsdiameter D ₁	10,5 mm
Spiralvinkel	45 grad
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm

totallängd L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	36 mm
Skaftform	HA
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
Tjänster			

Skafslipning Typ HB

129100 HB