

Garant**Vändskär rektangelprofil, HB720, Ø Dmin instick D1/D2: 8/14mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 273977 8/14 |
| GTIN | 4062406127749 |
| Artikelklass | 21H |

Beskrivning**Observera:**

Beställningsstorlek = minsta insticks-Ø.

Större insticks-Ø är möjliga utan modifiering.

$D_1 = D_{\min}$ Inner-Ø.

$D_2 = D_{\min}$ ytter-Ø.

L-utförande med större insticksdjup t_{\max} .

Teknisk beskrivning

| | |
|---|------------------|
| radie R | 0,2 mm |
| Centrumavstånd spetsar L_3 | 9 mm |
| maximalt sågdjup t_{\max} | 3 mm |
| Vändskärstjocklek T | 9,2 mm |
| Matning f | 0,01 - 0,02 mm/v |
| Spårbredd w | 3 mm |
| Minimiförbörningshåldiameter D_{\min} | 14 mm |
| Beläggning | TiCN |

| | |
|-------------|---------------------|
| Sort | HB720 |
| Produktslag | Minivändskärsplatta |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 25 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 60 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 100 m/min | N |
| kontinuerligt | lämplig | | |
| oregelbundet | mindre lämplig | | |
| intermittent | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |