

**Garant****HM-torusfräs, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/5,0mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 206230 16/5,0 |
| GTIN         | 4062406127688 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Toleranser:

· **Hörnradie**

**R<sub>1</sub> = 0,5 tolerans ±0,02.**

**R<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 tolerans ±0,03.**

**R<sub>1</sub> > 1,5 tolerans ±0,05.**

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206255.**

**Teknisk beskrivning**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Friställningsdiameter D <sub>1</sub>                               | 15 mm              |
| Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium   | 0,09 mm            |
| Spiralvinkel   | 45 grad            |
| Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning                 | 42 mm              |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>  | 16 mm              |
| Tandantal Z  | 3                  |
| Skärlängd L <sub>c</sub>   | 36 mm              |
| Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,1 mm             |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| totallängd L                                   | 92 mm                          |
| Balanseringskvalitet med skaft                 | G 2,5 med HA                   |
| Skärradie R <sub>1</sub>                       | 5 mm                           |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 16 mm                          |
| Beläggning                                     | DLC                            |
| Skärmaterial                                   | VHM                            |
| Norm   | DIN 6527                       |
| Typ  | W                              |
| Tolerans nom.-Ø                                | h6                             |
| Matningsriktning                               | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning         |
| Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning      |
| Invändig                                       | nej                            |
| Skafttolerans                                  | h6                             |
| Färgring                                       | gul                            |
| Produktslag                                    | Torusfräs                      |

## Användardata

|                  | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------|------------|----------------|---------|
| Alu              | lämplig    | 480 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig    | 440 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig    | 400 m/min      | N       |
| PMMA Akryl       | lämplig    | 200 m/min      | N       |
| PE-HD            | lämplig    | 160 m/min      | N       |
| PA 66            | lämplig    | 200 m/min      | N       |
| PEEK             | lämplig    | 150 m/min      | N       |
| PF 31            | lämplig    | 130 m/min      | N       |
| PVDF GF20        | lämplig    | 180 m/min      | N       |
| POM GF25         | lämplig    | 160 m/min      | N       |

|                    |                |           |   |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| PA 66 GF30         | lämplig        | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | lämplig        | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | lämplig        | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu                 | lämplig        | 160 m/min | N |
| CuZn               | lämplig        | 200 m/min | N |
| vått maximal       | lämplig        |           |   |
| vått minimal       | lämplig        |           |   |
| torrt              | mindre lämplig |           |   |
| Luft               | lämplig        |           |   |
| <b>Tjänster</b>    |                |           |   |

Skaftslipning Typ HB

129100 HB