

**Garant****HM-torusfräs, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/1,0mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 206250 16/1,0 |
| GTIN         | 4062406127824 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning  $sp^2$** .

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Dimensioner enligt fabriksstandard.

Toleranser:

· **Hörnradi**

**$R_1 = 0,5$  tolerans  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerans  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerans  $\pm 0,05$ .**

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206261.**

**Teknisk beskrivning**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Tandantal Z   | 3                  |
| Skär-Ø $D_c$  | 16 mm              |
| Skärradie $R_1$   | 1 mm               |
| Skärlängd $L_c$   | 25 mm              |
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,1 mm             |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium   | 0,09 mm            |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6 |
| totallängd L  | 150 mm             |

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Skaftdiameter $D_s$                       | 16 mm                          |
| Balanseringskvalitet med skaft            | G 2,5 med HA                   |
| Friställningsdiameter $D_1$               | 15 mm                          |
| Spiralvinkel                              | 45 grad                        |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning | 100 mm                         |
| Beläggning                                | DLC                            |
| Skärmaterial                              | VHM                            |
| Norm                                      | Verkstadsnorm                  |
| Typ                                       | W                              |
| Tolerans nom.- $\emptyset$                | h6                             |
| Matningsriktning                          | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation     | 0,3×D vid valsfräsning         |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation     | 0,05×D vid kopierfräsning      |
| Invändig                                  | nej                            |
| Skafttolerans                             | h6                             |
| Färgring                                  | gul                            |
| Produktslag                               | Torusfräs                      |

## Användardata

|                  | Lämplighet | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu              | lämplig    | 280 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig    | 260 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig    | 240 m/min | N       |
| PMMA Akryl       | lämplig    | 120 m/min | N       |
| PE-HD            | lämplig    | 100 m/min | N       |
| PA 66            | lämplig    | 120 m/min | N       |
| PEEK             | lämplig    | 90 m/min  | N       |
| PF 31            | lämplig    | 80 m/min  | N       |
| PVDF GF20        | lämplig    | 110 m/min | N       |

|                    |                |           |   |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| POM GF25           | lämplig        | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30         | lämplig        | 90 m/min  | N |
| PEEK GF30          | lämplig        | 80 m/min  | N |
| PTFE CF25          | lämplig        | 90 m/min  | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 180 m/min | N |
| Cu                 | lämplig        | 100 m/min | N |
| CuZn               | lämplig        | 120 m/min | N |
| vått maximal       | lämplig        |           |   |
| vått minimal       | lämplig        |           |   |
| torrt              | mindre lämplig |           |   |
| Luft               | lämplig        |           |   |
| <b>Tjänster</b>    |                |           |   |

Skaftslipning Typ HB

129100 HB