

**Garant****GARANT Master INOX HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207473 5/6
GTIN	4062406130329
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning** för **utomordentliga användningstider** och **optimal spånavskiljningskapacitet** i många olika rostfria stål.

**Högre oxidationsbeständighet** och **varmhårdhet**.

Kan användas med **hög skärhastigheter**, också mycket lämplig för TOOLOX®.

Tolerans: Radiekontur = **±0,005 mm**.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
total längd L	54 mm
Skärlängd $L_c$	9 mm
Skär-Ø $D_c$	5 mm
Korrigeringsfaktor för $v_c$	1,25
Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för kopierfräsning i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Spiralvinkel	45 grad
radie R	2,5 mm
Serie	Master Inox

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft Tjänster	lämplig
Skafslipning Typ HB	129100 HB