

Garant**GARANT Master INOX HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207473 10
GTIN	4062406130350
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning** för **utomordentliga användningstider** och **optimal spånavskiljningskapacitet** i många olika rostfria stål.

Högre oxidationsbeständighet och **varmhårdhet**.

Kan användas med **höga skärhastigheter**, också mycket lämplig för TOOLOX®.

Tolerans: Radiekontur = $\pm 0,005$ mm.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	14 mm
Tandantal Z	4
Spiralvinkel	45 grad
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	66 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,032 mm
Matning f_z för kopierfräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,036 mm
radie R	5 mm
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB