



Flytborr för aluminium, AluDrill special, för gänga M: M10



Beställningsdata

Ordernummer	082745 M10
GTIN	2050001777881
Artikelklass	04D

Beskrivning

Utförande:

Specialflytborr med hård karbonbeläggning för upptagning av **kärnhål i aluminium** som förberedelse för gängformning. Belagda aluminiumprofiler kan bearbetas med separationsmedel utan risk för repor eller lackförbränning. Geometrin och den extremt släta ytbehandlingen förhindrar såväl vibrationer och buller som materialpåsvetsning.

Beskrivning:

Varvtalet och friktionen alstrar lokal friktionsvärme som plastificerar alla typer av metallmaterial. Därigenom kan en fast infästning skapas på bara några sekunder. Den ursprungliga materialtjockleken flerdubblas utan spånbildning.

Flytborren genererar via hårdmetallens polygonkontur friktionsvärme som plastificerar alla metalliska material. Därigenom kan en fast infästning skapas på bara några sekunder. Den ursprungliga materialtjockleken flerdubblas utan spånbildning.

Fördel:

- **Stora kostnads- och tidsbesparingar jämfört med vanliga metoder (t.ex. åtdragningsmuttrar).**
- **Ingen spånbildning, inget avfall, ersätter nit-, svets- och pressmuttrar.**
- **Solid grund för gängor med höga ådragningskrafter.**
- **För alla vanliga materialtjocklekar och gängstorlekar (gängor enligt DIN 13).**

OBS!:

Fler utföranden och sortiment för specialtillämpningar (t.ex. tunnplåt) levereras på begäran. Använd gängtapp utan smörjspår **Passande rullgängtapp, se artikel nr 139115** och framåt. Kärnhåls-Ø: 9 mm

Skaft-Ø: 14 mm

maximal materialtjocklek: 6 mm

rekommenderad drivningseffekt: 2 kW

rekommenderat varvtal: 4000 - 8000 min⁻¹

Teknisk beskrivning

rekommenderat varvtal	4000 - 8000 min ⁻¹
maximal materialtjocklek	6 mm
för gänga M	M10
rekommenderad drivningseffekt	2 kW
Kärnhåls-Ø	9 mm
Skaft-Ø	14 mm
Produktslag	Friktionsborrar

Tillbehör

Maskinrullgängtapp utan smörjspår HSSE-PM 6HX M M10	139115 M10
---	------------