

**Garant**
**HM - hörnradiefräsar, TiAlN, Radie r: 0,8mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	208172 0,8
GTIN	4062406131289
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**
**Extra långt skaft.**

 Dubbelslipad huvuddel **med kvadrantprofil.**
**Tolerans:** Storlek = **radie r  $\pm 0,05$  mm.**
**Användningsdata:**

 För **universell användning** i nästan alla material. Den nyutvecklade beläggningen **förhindrar effektivt materialuppbyggnad på eggen** - också i aluminium och rostfritt stål.

 För **avgradning framåt** och **bakåt** av kanter med konturer.

**Teknisk beskrivning**

stor diameter $D_2$	10 mm
Skärlängd $L_c$	0,8 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
liten diameter $D_3$	8,4 mm
$L_2 + 0,5$	4 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
totallängd $L$	100 mm
Radie $r$	0,8 mm
Tandantal $Z$	5
$\varnothing D_1 + 0,05$	6 mm
$L_4 + 0,5$	31 mm

Radiefräsning	framåt och bakåt
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans radiekontur	±0,05
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5 $\times$ r vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Pinnfräsar

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	125 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	45 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB