

Garant
HM - hörnradiefräsar, TiAlN, Radie r: 1,2mm

Beställningsdata

Ordernummer	208172 1,2
GTIN	4062406131302
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:
Extra långt skaft.

 Dubbelslipad huvuddel **med kvadrantprofil.**
Tolerans: Storlek = **radie r $\pm 0,05$ mm.**
Användningsdata:

 För **universell användning** i nästan alla material. Den nyutvecklade beläggningen **förhindrar effektivt materialuppbyggnad på eggen** - också i aluminium och rostfritt stål.

 För **avgradning framåt** och **bakåt** av kanter med konturer.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
liten diameter D_3	7,6 mm
Radie r	1,2 mm
Tandantal Z	5
totallängd L	100 mm
stor diameter D_2	10 mm
$L_2 + 0,5$	5 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärlängd L_c	1,2 mm
$L_4 + 0,5$	31 mm
$\varnothing D_1 + 0,05$	6 mm

Radiefräsning	framåt och bakåt
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans radiekontur	±0,05
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5 \times r vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Pinnfräsar

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	125 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	45 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB