

**Garant****HM - hörnradiefräsar, TiAlN, Radie r: 1,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208172 1,5
GTIN	4062406131319
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Extra långt skaft.**Dubbel slipad huvuddel **med kvadrantprofil.****Tolerans:** Storlek = **radie r  $\pm 0,05$  mm.****Användningsdata:**För **universell användning** i nästan alla material. Den nyutvecklade beläggningen **förhindrar effektivt materialuppbyggnad på eggen** - också i aluminium och rostfritt stål.För **avgradning framåt** och **bakåt** av kanter med konturer.**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Skärlängd $L_c$	1,5 mm
Radie r	1,5 mm
liten diameter $D_3$	7 mm
stor diameter $D_2$	10 mm
totallängd L	100 mm
Tandantal Z	5
$L_2 + 0,5$	5 mm
$\varnothing D_1 + 0,05$	6 mm
$L_4 + 0,5$	31 mm

Radiefräsning	framåt och bakåt
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans radiekontur	±0,05
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5 $\times$ r vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Pinnfräsar

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	125 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	45 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB