

Garant**HM - hörnradiefräsar, TiAlN, Radie r: 1 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208172 1
GTIN	4062406131296
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Extra långt skaft.**Dubbel slipad huvuddel **med kvadrantprofil.****Tolerans:** Storlek = **radie r $\pm 0,05$ mm.****Användningsdata:**För **universell användning** i nästan alla material. Den nytvecklade beläggningen **förhindrar effektivt materialuppbyggnad på eggen** - också i aluminium och rostfritt stål.För **avgradning framåt** och **bakåt** av kanter med konturer.**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	5
Radie r	1 mm
stor diameter D ₂	10 mm
liten diameter D ₃	8 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,01 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Skärlängd L _c	1 mm
totallängd L	100 mm
L ₂ +0,5	4 mm
Ø D ₁ +0,05	6 mm
L ₄ +0,5	31 mm

Radiefräsning	framåt och bakåt
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans radiekontur	±0,05
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5 \times r vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Pinnfräsar

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	125 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	45 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB