

Garant**HM - hörnradiefräsar, TiAlN, Radie r: 2,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208172 2,5
GTIN	4062406131340
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Extra långt skaft.**Dubbel slipad huvuddel **med kvadrantprofil.****Tolerans:** Storlek = **radie r $\pm 0,05$ mm.****Användningsdata:**För **universell användning** i nästan alla material. Den nyutvecklade beläggningen **förhindrar effektivt materialuppbyggnad på eggen** - också i aluminium och rostfritt stål.För **avgradning framåt** och **bakåt** av kanter med konturer.**Teknisk beskrivning**

Skärlängd L_c	2,5 mm
Tandantal Z	5
$L_2 + 0,5$	8 mm
liten diameter D_3	7 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Radie r	2,5 mm
stor diameter D_2	12 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	100 mm
$L_4 + 0,5$	37 mm
$\varnothing D_1 + 0,05$	6 mm

Radiefräsning	framåt och bakåt
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans radiekontur	±0,05
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5 \times r vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Pinnfräsar

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	125 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	45 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB