

Garant**Fasfräs av solid hårdmetall för bottenhål ochgenomgående hål, TiAlN, Ø DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208185 12
GTIN	4062406131401
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Extra långt skaft.**

Dubbelslipad huvuddel **med 45°-vinkel.**

Användningsdata:

För **universell användning** i nästan alla material. Den nyutvecklade beläggningen **förhindrar effektivt materialuppbyggnad på eggen** - också i aluminium och rostfritt stål.

Till **framåt-** och **bakåtavgradning** och **avfasning** även på svåråtkomliga ställen.

Mycket lämplig **för konturarbeten.**

Teknisk beskrivning

$L_4 +0,5$	37 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,017 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Skaftdiameter D_s	12 mm
$L_2 +0,5$	6 mm
$\text{Ø } D_1 +0,05$	6 mm
Tandantal Z	5
Form	avplattad
totallängd L	100 mm

Fasfräsning	framåt och bakåt 45
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	±0,05
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,25×L2 vid kantning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Avgradare

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	125 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	45 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		

Luft Tjänster	lämplig
Skafslipning Typ HB	129100 HB