

Garant

Fasfräs av solid hårdmetall för bottenhål ochgenomgående hål, TiAlN, Ø DC: 7,8mm

**Beställningsdata**

Ordernummer	208185 7,8
GTIN	4062406131357
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Extra långt skaft.**

Dubbelslipad huvuddel **med 45°-vinkel.**

Användningsdata:

För **universell användning** i nästan alla material. Den nyutvecklade beläggningen **förhindrar effektivt materialuppbyggnad på eggen** - också i aluminium och rostfritt stål.

Till **framåt-** och **bakåtagning** och **avfasning** även på svåråtkomliga ställen.

Mycket lämplig **för konturarbeten.**

Teknisk beskrivning

Ø D ₁ +0,05	6 mm
Tandantal Z	5
Skaftdiameter D _s	8 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,012 mm
L ₄ +0,5	26 mm
L ₂ +0,5	2 mm
totallängd L	100 mm
Form	avplattad
Hörnfasvinkel	45 grad
Skär-Ø D _c	7,8 mm

Fasfräsning	framåt och bakåt 45
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	±0,05
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,25×L2 vid kantning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Avgradare

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	125 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	45 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		

Luft Tjänster	lämplig
Skafslipning Typ HB	129100 HB