



HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 2,9mm



Beställningsdata

Ordernummer	122664 2,9
GTIN	4045197596130
Artikelklass	12E

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122666**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122668**.

Invändig: ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 18,7 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

totallängd L: 55 mm

Skaftdiameter D_s : 4 mm

Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,05 mm/v

Teknisk beskrivning

Nominell Ø D_c	2,9 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L_c	23 mm
Skafttolerans	h6

Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/v
Tolerans nom.-Ø	m7
Skaftdiameter D_s	4 mm
totallängd L	55 mm
Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	18,7 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	80 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	60 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	40 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	lämplig	30 m/min	S
GG	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		

vått minimal

lämplig

Luft

lämplig