

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 13,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 123107 13,5 |
| GTIN | 4045197449696 |
| Artikelklass | 12E |

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreppar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 123104

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------------|
| Skafttolerans | h6 |
| Spånspårlängd L_c | 133 mm |
| Nominell Ø D_c | 13,5 mm |
| Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,26 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Skaftdiameter D_s | 14 mm |
| totallängd L | 178 mm |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 112,8 mm |
| Beläggning | TiN |

| | |
|--------------|--------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 8×D |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 175 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 135 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 105 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 45 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 65 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |