

**HM-högpstandaborr Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 3,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122355 3,3
GTIN	4045197391780
Artikelklass	12E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122508.**

**Teknisk beskrivning**

Skafttolerans	h6
Spännspårlängd $L_c$	20 mm
Nominell Ø $D_c$	3,3 mm
Matning $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/v
Antal skär $Z$	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd $L$	62 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borr djup $L_2$	15,1 mm
Beläggning	TiN

Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HE med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	S
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	mindre lämplig		