

**HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm resp. tum): 6,5****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122771 6,5    |
| GTIN         | 4062406147693 |
| Artikelklass | 12F           |

**Beskrivning****Utförande:**

Verktyget är speciellt anpassat för borrhingsbearbetning utan invändig kylning. **Konkava huvudskär** och en **speciell spårprofil** ombesörjer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin med **specialutspetsning** och slipning på 4 ytor garanterar en processäker borrhining. Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen **slitstark** och **värmebeständig beläggning**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Utförande HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122772**.

Beställ form **HE**: med **nr 122773**.

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$    | 43,3 mm   |
| Antal skär Z                             | 2         |
| Tolerans nom.-Ø                          | m7        |
| Spånspårlängd $L_c$                      | 53 mm     |
| totallängd L                             | 91 mm     |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/v |
| Norm                                     | DIN 6537  |
| Nominell Ø $D_c$                         | 6,5 mm    |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 8 mm      |

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| Beläggning   | AlTiN-Si           |
| Skärmaterial | VHM                |
| Utförande    | 6×D                |
| Spetsvinkel  | 140 grad           |
| Skaft        | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig     | nej                |
| Färgring     | grön               |
| Produktslag  | Spiralborr         |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 160 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 60 m/min       | P       |
| GG                            | lämplig        | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | mindre lämplig | 60 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |